

KSK球閥工程管理

構想：提升・結合台灣製造能力・全而提供高品質之閥類於市場的需求。

階段：逆止閥、Bellows閥、Diaphragm閥。

● 精密鑄造：

規範依據-

ASTM	EN	DIN	JIS	OTHER
CF8	1.4308	1.4308	SCS13A	304
CF8M	1.4408	1.4408	SCS14A	316
CF3M	1.4409	1.4409	SSCS16A	316L
				304L
WCB	1.0619	1.0619	S20C	
		X30Cr13	120J2	
		42CrMo4	SCV1440	AISI4140
			SNCM220	AISI8620
A2			SKD12	
			SCM21	SCM415
		1.4549		17-4PH

主要作業 Main Work			主要管理項目 Main Management Project		管理方法 Management Method			
順序 Order	工作名稱 Work Title	機械設備/主要工具 Main Tool	管理項目 Management Project	品質要求 Quality Request	測定方法 Test Method	檢查台數 Inspect Quantity	施工者 Constructors	檢查紀錄 Inspect Record
1	進料 Goods	游標卡尺 Vernier Caliper	尺寸公差內 Allows the Scope	不可超出公差 Allows the Scope	測量 Gauge	4%~6%	檢查員 Checker	無 No
2	脫脂 Degreasing	脫脂槽 Degreasing trough	表面 Outside	油質溶解 Oil dissolution	觸摸 Touch	全數 All	作業員 Operating staff	無 No
3	洗滌 Clean	清水槽 Trough	表面 Outside	去除脂劑 Clean the Degreasing	目視 Look	全數 All	作業員 Operating staff	無 No
4	鈍化 Passive Surface	鈍化處理槽 Passive Surface Trough	表面 Outside	25~30分 25~30minute	目視 Look	全數 All	作業員 Operating staff	無 No
5	中和清淨 Alkaline Water	碱液槽 Alkaline Water Trough	內外表面 Outside/Inside	殘留酸液去除 Clean thePassive Surface	目視 Look	全數 All	作業員 Operating staff	無 No
6	沖洗 To Wash	高壓水槍 Washdowns Guns	內外表面 Outside/Inside	石鹼膜殘留去除 Clean the Alkaline	目視 Look	全數 All	作業員 Operating staff	無 No
7	RO RO Water	RO槽 RO Water Trough	1MΩ	第一道洗淨 Ultrasonic Cleaner with RO Water	目視 Look	全數 All	作業員 Operating staff	無 No
8	純水 Purified Water	純水槽 Purified Water trough	18MΩ	第二道洗淨 Ultrasonic Cleaner with Purified Water	目視 Look	全數 All	作業員 Operating staff	無 No
9	檢查 Inspection	IPA與無塵布 IPA and Ultra Wiper	內外表面 Outside/Inside	無塵布擦拭 Ultra wiper clean	目視 Look	全數 All	作業員 Operating staff	無 No
10	組裝 Assembly	扳手 Spanner	檢查本體和外觀 ChenK Body and Surface	不可有異物,接合面平整 It Cannot have the foreign matter adjoining plane is smooth	目視 Look	全數 All	作業員 Operating staff	無 No
11	裝把手 Assembly Handle	扳手 Spanner	把手對正 Handle Alignment	閥閥求圓應對正,不可歪曲 Ball valve alignment, no twist	目視 Look	全數 All	作業員 Operating staff	無 No
12	成品檢驗 Products	空氣壓縮機 Air Compressor	試氣壓 Test Air Pressure	6KG以上,依需求壓力 Above 6KG,according to demand	試氣壓 Test Air Pressure	全數 All	作業員 Operating staff	無 No
						4%~6%	檢驗員 Quality Control	成品檢驗紀錄 Test of Products
13	包裝出貨 Packing		包裝 Packing	不可破損 NO Damage	目視 Look	全數 All	作業員 Operating staff	無 No

認證 Authentication



AD 2000
金屬材料標準



API 6D
美國石油協會標準



API 607
防火測試認證



German Lloyd
德國船舶協會



ISO 9001-2000
品質管理系統認證

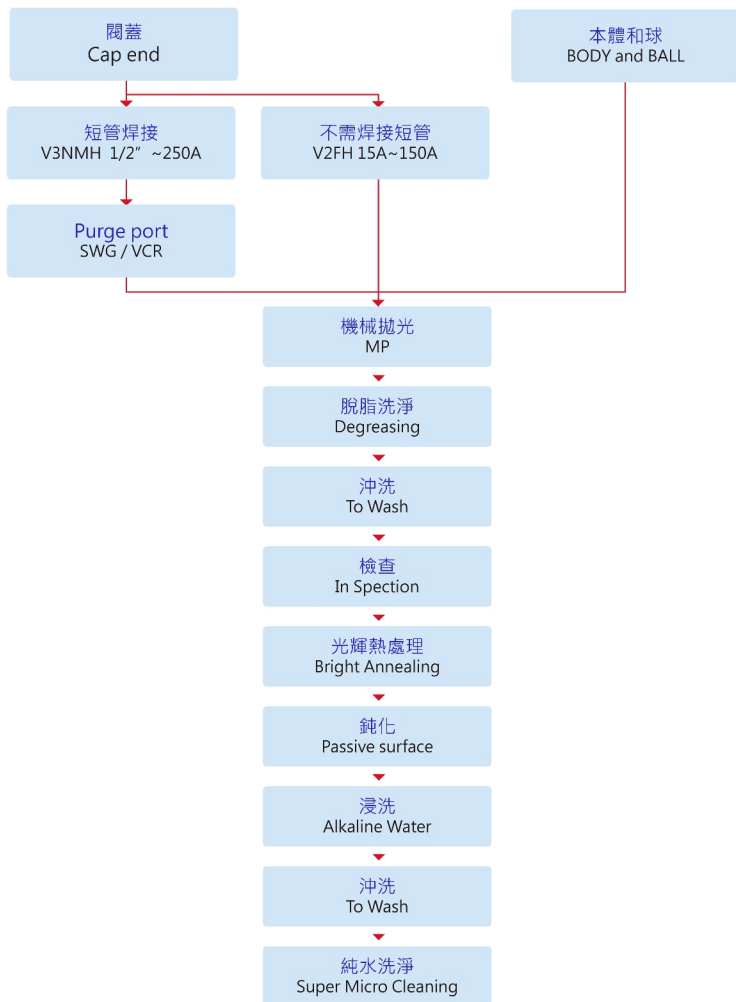


PED(CE)
歐盟之壓力設備指令

⊕ 精密洗淨及組立測漏工程:



🌐 焊接、表面研磨及禁油流程:



球閥製作流程 Valve Manufacturing Processes

模具製作
Tooling Making



預備-原料
Raw Materials



分光儀
Optical Emission Spectrometer



射臘
Wax Injection



脫腊
Wax Removal



沾砂
Stuccoing



沾漿
Dipping



組樹
Pattern Assembly



預熱
Mould Preheat



試片
Test Raw Materials



澆鑄
Pouring



震殼
Casting Shake Out



撞擊試驗 抗拉試驗
Impact Test Tension Test



熱處理
Heat Treatment



磨澆口
In Gate Grinding



切斷
Casting Cut-off



噴砂
Sandblasting



品檢
Quality restriction



機械加工
Machining



成品
Product

